

超硬質発泡ウレタンシステム原液(2液性)

HYUフォームは、現場発泡が可能な2液性超硬質発泡ウレタンシステム原液です。
高強度・接着性・断熱性が求められる固定材や芯材に適しています。
また発泡倍率(5倍~12倍)や反応速度等、用途にあわせたカスタマイズが可能です。

HYUフォーム

【特長】

【用途】

速硬化

約3分で超硬質
ウレタンフォーム形成

接着性

様々な部材と接着

注入

仮止め・芯材・
隙間充填・補強

高強度

低発泡設計による
高強度発現

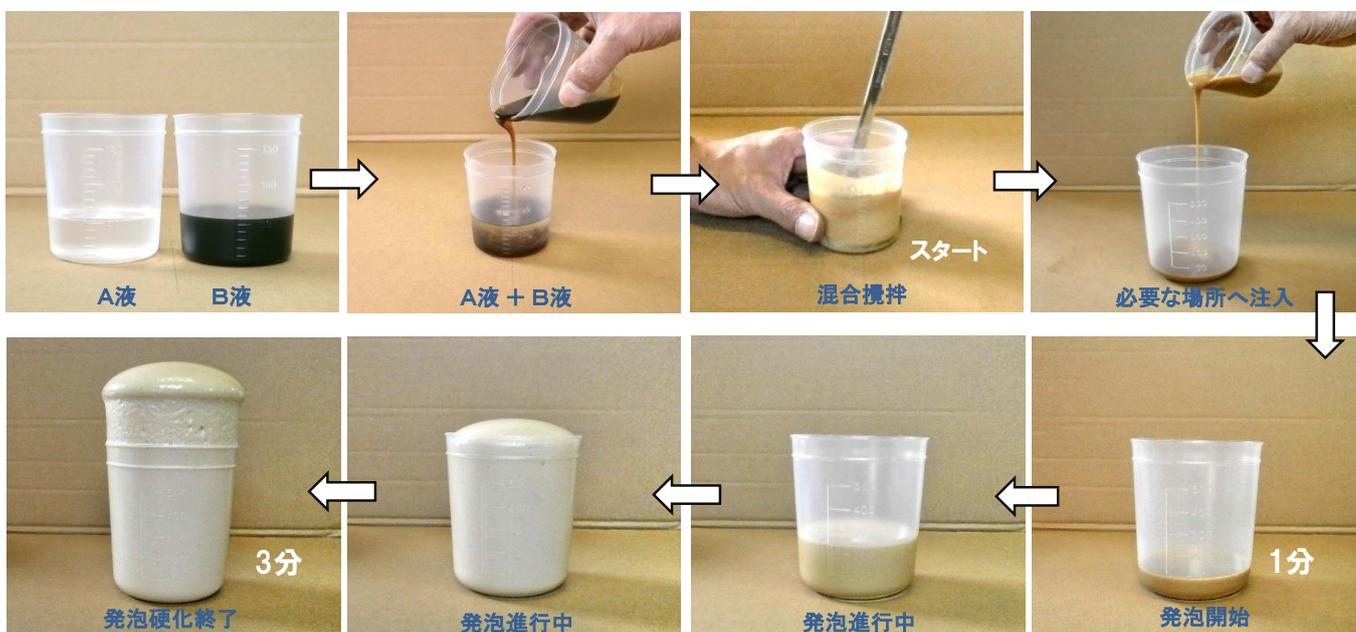
断熱性

独立発泡による
優れた断熱性

吹付け

断熱と塗膜形成

(2液混合→発泡→硬化)の流れ



【荷姿】

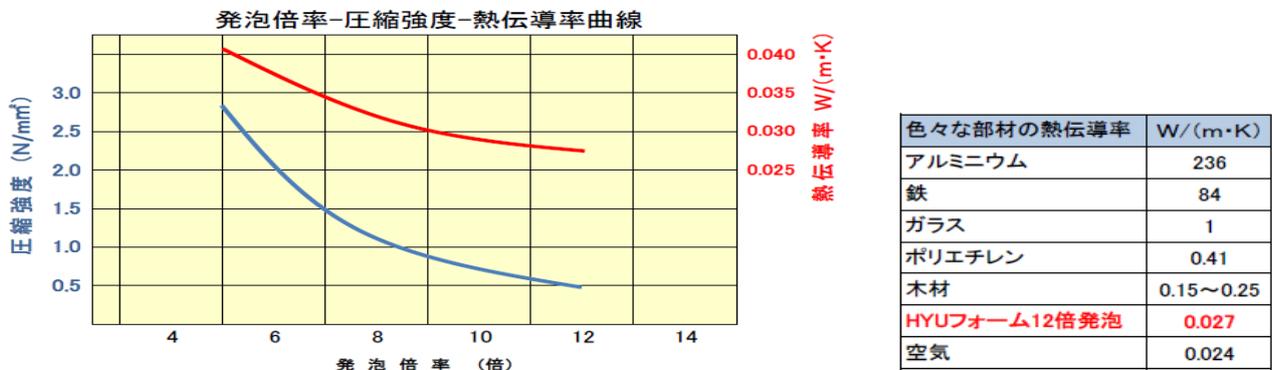
標準 27.5kgセット/18L缶 (荷姿については、ご相談ください)

【硬化前の性状】

項目	A 液	B 液
主成分	ポリオール	ポリリックホリソシアネート
外観	半透明液体	茶褐色液体
粘度 (mPa・s /23℃)	300 ~ 500	400 ~ 500
比重	1.00 ~ 1.10	1.24 ~ 1.25
発泡開始時間 (23℃)	1分	
初期硬化時間 (最終強度の70%)	10分	
硬化時間 (最終強度の95%)	60分	

【硬化後の物性】

項目	6倍発泡の場合	12倍発泡の場合
発泡倍率	6	12
密度 (g/cm ³)	0.19	0.09
吸水率 (重量%)	1.0 未満	1.0 未満
耐熱性	90℃以下	90℃以下
熱伝導率 [W/m・K]	0.037	0.027
圧縮強度 (N/mm ²)	1.96	0.49
引張強度 (N/mm ²)	2.94	0.74



上記数値は代表値であり物性を保証するものではありません。
成型時の環境や使用条件等で、硬化前後の性状や物性が変化する場合があります。

【注意事項】

- 取扱い中は、皮膚に触れないようにして、保護めがね、保護手袋、必要に応じてマスク等を着用して下さい。衣服や皮膚に付着した場合は、石鹼水で速やかに洗い流して下さい。
- 本製品は、硬化の際に発熱します。やけどの恐れがありますので、充分注意して下さい。
- 保管に関しては、容器を密閉し、直射日光や火気を避け、換気の良い場所で保管して下さい。
- 使用に当たっては、製品安全データシート (MSDS) をお読み下さい。
- ご不明な点は当社までお問い合わせ下さい。

株式会社 服部商店 淀工場

<https://www.hattori-shoten.co.jp/>

淀工場 〒613-0916 京都市伏見区淀美豆町705番地 TEL(075)631-3128 FAX(075)631-8030

本 社 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内2-18-1 TEL(052)221-9461 FAX(052)221-7848

